



PLC-300

Entrenador de PLC Mitsubishi

### Descripción

Desde que el PLC (Controlador Lógico Programable) fue introducido por primera vez en 1970, ha sido frecuentemente usado en diferentes tipos de industrias en el control de maquinaria y procesos. Diseñado con las últimas tecnologías en microprocesadores y electrónica el PLC de hoy, además de ser compacto, cuenta con características de alta confiabilidad, alto desempeño, alta velocidad y conexión en red. Por otra parte, el uso de PLC en líneas de producción automatizadas mejora la fiabilidad de sistema, la calidad de producto, la información del sistema, su eficacia y su flexibilidad generando reducción de costos. El PLC-300 es un entrenador que se compone de una unidad principal PLC MITSUBISHI, dispositivos E/S (I/O) para simulación, y dispositivos E/S (I/O) que son comúnmente usados en la industria. Permite a los estudiantes un adecuado entendimiento de las teorías y aplicaciones de los Controladores Lógicos Programables.

El entrenador posibilita al estudiante del aprendizaje paso a paso desde la fundamentación básica del PLC hasta los controles más avanzados en la industria.

- Posee interruptores de simulación de entrada con nivel, función y pulso de entrada para generar diferentes señales de entrada.
- Instalación de salida relé para ayudar a incrementar la corriente de carga.
- Software de desarrollo basado en Windows, de fácil uso.
- Está equipado con varios dispositivos periféricos y otros dispositivos que pueden respaldar extensiones externas, que particularmente satisfacen los experimentos en laboratorios en implementaciones de los proyectos.
- Está equipado con varios dispositivos de simulación E/S (I/O) para un conveniente estudio y observación de los resultados.
- Conectores de entrada y salida con terminales de seguridad de 4mm para garantizar la seguridad física de los usuarios.
- Con un diseño de maleta que hace fácil su desplazamiento y almacenaje.

### Lista de experimentos.

#### 1. Operación del GX-Developer

- Edición de un programa de escala
- Prueba de un programa de escala
- Monitoreo del estado

#### 2. Control básico del circuito

- Circuito de autoretenición
- Control de brillo
- Control de desplazamiento

### Systelec Electrónica Ltda.

Avenida Pedro Fontova 3954 Fono/fax: 56-2-27363650-27365827

[systelec@systelec.cl](mailto:systelec@systelec.cl)

[www.systelec.cl](http://www.systelec.cl)

Santiago de Chile



**Systelec®**

*...equipos e insumos para laboratorios educacionales...*



-Control con pulsador simple

**3. Control de luces**

-Control de luz simple

-Control de luz complejo

**4. Control de luces de tráfico**

-Controlador de luces de tráfico (por paso)

-Controlador de luces de tráfico (convencional)

**5. Control de reloj digital**

-Control de display de 7 segmentos

-Control de tiempo

**6. Control del motor por paso**

-Control de velocidad y dirección

-Operación del encoder

-Paso del motor y encoder.

-Paso del motor y muestra del paso.

**7. Dispositivo de control de tanques.**

-Control de llenado de tanques.

-Control de llenado de tanques con rueda selectora.

**8. Control de teclado.**

-Operación del teclado.

-Control de cerradura digital.

**9. Control del motor DC.**

-Controlador de velocidad PWM.

-Proximidad y micro interruptor.

-Control automático de velocidad.

**Requerimientos de PC.**

-PC con Pentium II o mejor CPU

-Windows 98 / 2000 / XP / Vista / 7

-Cable USB-422 (opcional pero necesario)

-Manual de usuario (opcional)

-CD con software GX-Developer y e-manual. (Opcional pero necesario)

---

**Systelec Electrónica Ltda.**

Avenida Pedro Fontova 3954 Fono/fax: 56-2-27363650-27365827

[systelec@systelec.cl](mailto:systelec@systelec.cl)

[www.systelec.cl](http://www.systelec.cl)

Santiago de Chile